Concreto plástico



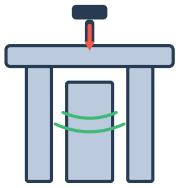
Versión 0.0.1 - 2026

VITAA

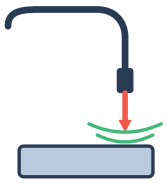
Concreto plástico

Concreto que ofrece condiciones de manejabilidad que se ajustan a los requerimientos de colocación

Aplicaciones:

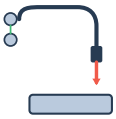


Elementos estructurales como columnas, muros, losas

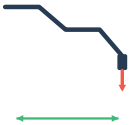


Elementos en los que se requiere la utilización de equipos de colocación

Beneficios:



Diseño permite ser colocado con diferentes equipos de bombeo



Buen alcance de colocación de concreto



Facilidad de colocación en elementos verticales



Aumenta rendimientos de obra

Concreto plástico

Información técnica:

Especificación	Valor	Observaciones
Asentamiento	175mm +/- 25mm	Evaluado de acuerdo a la NTC 396 (ASTM C 143).
Resistencia a la compresión	Desde 3000psi hasta 7000psi	Evaluado de acuerdo a la NTC 673 (ASTM C 39).
Edades de diseño.	28 días*	
Fraguado inicial.	6 horas +/- 2horas***	Evaluado de acuerdo a la NTC 890 (ASTM C 403).
Fraguado final.	9 horas +/- 2horas	Evaluado de acuerdo a la NTC 890 (ASTM C 403).
TM de grava	9,5 mm, 12,5 mm, 19 mm, 25mm. (3/8", 1/2", 3/4", 1").	Dependiendo de la disponibilidad de la fuente del suministro de cada región
Manejabilidad	1 hora +/-0,5 **	

*Porcentaje de la resistencia especificada a 28 días, desarrollo de resistencias a edades tempranas, consultar con su Representante Comercial o Soporte Técnico.
**Se ajusta características adicionales a manejabilidad controlada en el tiempo dependiendo de requerimiento del cliente acorde a necesidades y viabilidad técnica.
*** Otros tiempos de Fraguado se debe consultar con su Representante Comercial o Soporte Técnico

Concreto plástico

Recomendaciones de uso:

- El criterio de aceptación o rechazo del producto en obra es asentamiento, este se debe medir para cada viaje acorde a lo establecido en la norma NTC 396(ASTM C143) dentro de los primeros 15min de la llegada del carro a la obra.
- No se debe adicional agua, aditivos, cementos o cualquier otro componente en obra que afecte el desempeño del producto en estado plástico y/o endurecido.
- Condiciones ambientales atípicas pueden afectar fraguado y ganancia de resistencia, por ende, el periodo de retiro de formaleta puede variar. Se recomienda inspección visual.
- La elaboración de muestras sebe hacerse a lo establecido en la norma ASTM C1758 y el curado según la NTC 550 (ASTM C31).
- Las muestras de concreto se deben evaluar a resistencia a compresión acorde a los establecido en la normal NTC 673(ASTM C39).
- El concreto que haya iniciado proceso de fraguado, no debe mezclarse, vibrarse ni utilizarse en caso de retrasos en obra.
- Se debe contemplar por parte del cliente la preparación de lechada para lubricación del equipo y tubería, adicional tener en cuenta desperdicios que se presenta con la cantidad de tubería extendida
- El cliente debe suministrar información sobre requisitos de durabilidad y definir si el producto es acorde a los requisitos del Capítulo C4 de NSR10