Concreto Autocompactante



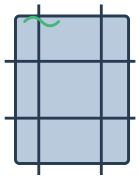
Versión 0.0.1 - 2026

VITAA

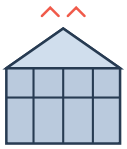
Concreto autocompactante

Concreto de alta fluidez y cohesividad capaz de consolidarse y autocompactarse sin generar segregación y exudación

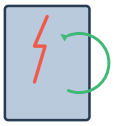
Aplicaciones:



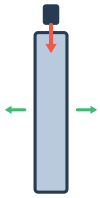
Concretos arquitectónicos / concretos a la vista



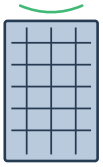
Sistemas Industrializados de construcción de vivienda



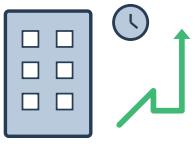
Rehabilitación de estructuras



Elementos esbeltos o sitios de difícil colocación



lementos altamente reforzados

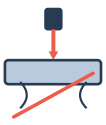


Proyectos con mayor eficiencia en proceso constructivo

Beneficios:



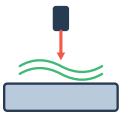
Concreto homogéneo y compacto



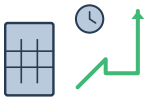
Colocación rápida sin vibración



Excelente acabado en formas complejas



Alta fluidez y fácil nivelación



Mayor productividad en obra

Concreto autocompactante

Información técnica:

Especificación	Valor	Observaciones
Flujo libre	650mm +/-50	NTC 5222(ASTM C1611)
Resistencia a la compresión	Desde 3000psi hasta 7000psi	Evaluado de acuerdo a la NTC 673 (ASTM C 39).
Edades de diseño.	28 días*	
Fraguado inicial.	6 horas +/- 2horas***	Evaluado de acuerdo a la NTC 890 (ASTM C 403).
Fraguado final.	9 horas +/- 2horas	Evaluado de acuerdo a la NTC 890 (ASTM C 403).
TM de grava	9,5 mm, 12,5 mm (3/8", 1/2").	Dependiendo de la disponibilidad de la fuente del suministro de cada región
Manejabilidad	1 hora +/-0,5 **	

*Se ajusta características adicionales a manejabilidad controlada en el tiempo dependiendo de requerimiento del cliente acorde a necesidades y viabilidad técnica.

Concreto autocompactante

Recomendaciones de uso:

- El criterio de aceptación o rechazo del producto en obra es flujo, este se debe medir acorde a lo establecido en la norma NTC 5222(ASTM C1611) dentro de los primeros 15min de la llegada del carro a la obra.
- No se debe adicional agua, aditivos, cementos o cualquier otro componente en obra que afecte el desempeño del producto en estado plástico y/o endurecido.
- La elaboración de muestras sebe hacerse a lo establecido en la norma ASTM C1758 y el curado según la NTC 550 (ASTM C31)
- Las muestras de concreto se deben evaluar a resistencia a compresión acorde a los establecido en la normal NTC 673(ASTM C39).
- Este concreto no se debe vibrar. La colocación debe ser ayudada con el golpeteo de martillo de caucho en la formaleta de abajo hacia arriba para retirar aire encapsulado y lograr mejores acabados.
- Antes de iniciar el vaciado del concretos e debe asegurar la hermeticidad de la formaleta y evitar perdida de pasta del concreto
- Debido a su alta fluidez, la presión sobre la formaleta es mayor que un concreto convencional, por lo que es necesario considerar este mayor empuje en el diseño del encofrado.